


Bearbeiter / Editor:	Mr. Caliper	Würth Industrie Service GmbH & Co. KG Industriepark Würth Drillberg 97980 Bad Mergentheim	
Prüfer / Inspector:	Mr. Caliper		
Abteilung / Department:	TQL		
Tel. / Phone:	07931 - 910		
Fax.:	07931 - 914127		
E-Mail:	tab@wuerth-industrie.com		

Prüfdatum Inspection date:	05.06.2018	Uhrzeit Time:	14:29:38
-------------------------------	------------	------------------	----------

Project:	20180006	Kalibrierung nach / calibration according to:	DIN EN ISO 7500-1
Würth Art Nr. / article no.:	414641040	Letzte Kalibrierung / last calibration:	05.2018
Würth Art Text / article description:	SHR-6KT-ISO4014-10.9- (ZFSHL)-M10X40		
Charge / batch:	4304031214		
Lieferant / supplier:	-		

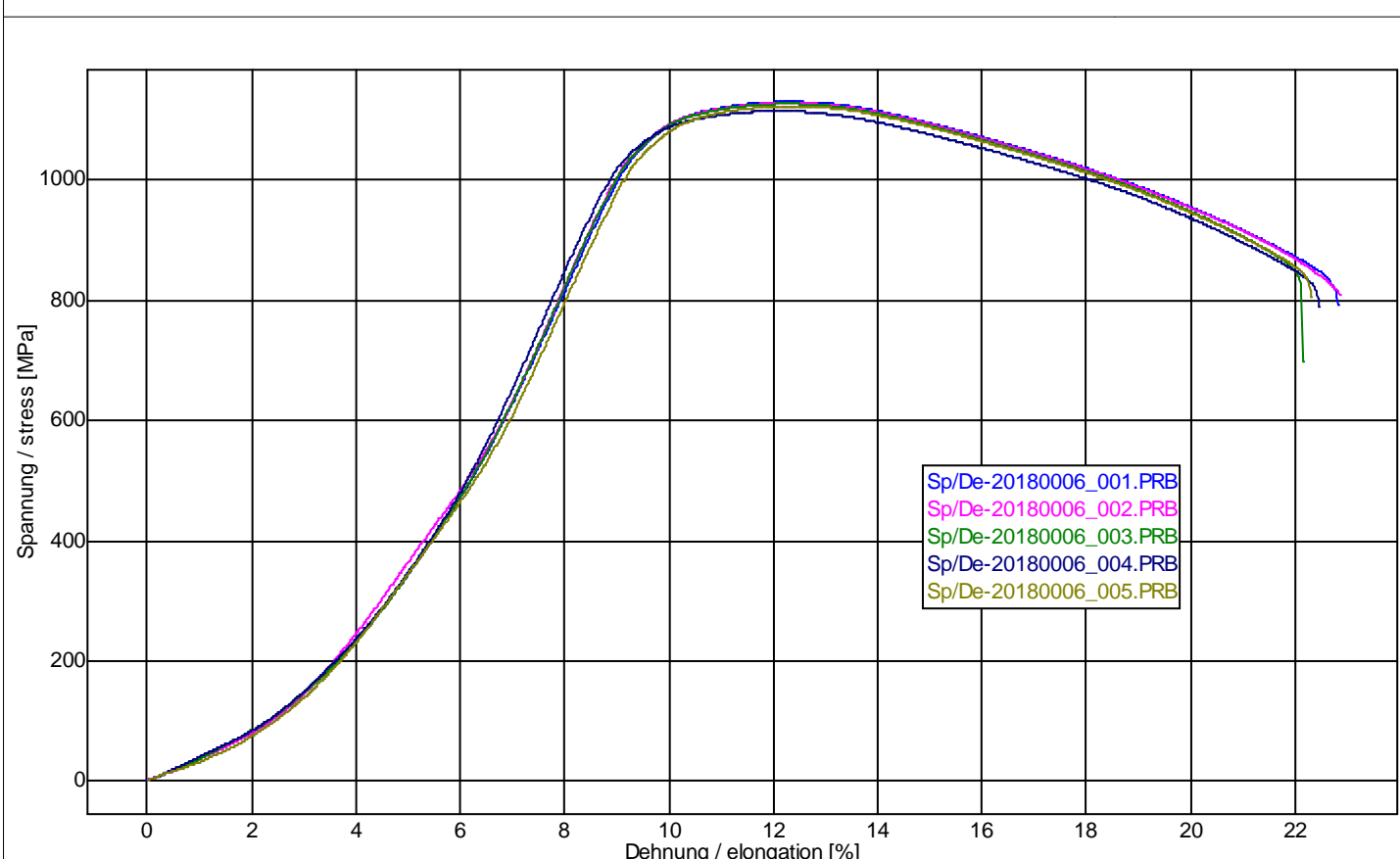
Bemerkung / Comment:		Testmethode / testing method:	DIN EN ISO 898-1
----------------------	--	-------------------------------	------------------

Schrägzug / tensile test under wedge loading 6°

Zur besseren Anschauung wurden mehrere Muster mitgeprüft. / For better illustration more samples were tested.

Steigung / pitch [mm]	1,5
Nenn Durchmesser / nominal diameter [mm]	10
Schraubenlänge / screw length [mm]	40
Gewindelänge / thread length [mm]	30
Geschwindigkeit / speed of testing [mm/min]	24
Mindest-Zugfestigkeit / min. tensile strength [MPa]	1040
Spannungsquerschnitt / stress area [mm ²]	58,0

Gewindegröße / thread size:	M10
Festigkeit. Schraube / property class screw:	10.9
Messkopf / sensor:	600 kN



Ergebnis-Tabelle / Actual values:

	Fmax / maximum force kN	Rm / tensile strength MPa	Bruchverhalten /* fracture behaviour	Bewertung / Assessment
Obergrenze / upper limit Untergrenze / lower limit	60,3	1040,0	1	
20180006_001.PRB	65,3	1126,8	1	i.O.
20180006_002.PRB	65,2	1124,8	1	i.O.
20180006_003.PRB	65,2	1123,6	1	i.O.
20180006_004.PRB	64,5	1111,4	1	i.O.
20180006_005.PRB	64,9	1119,6	1	i.O.

* 1= Bruch entspricht DIN EN ISO 898-1 / fracture according to DIN EN ISO 898-1

Statistik-Tabelle / Statistics:

	Fmax / maximum force kN	Rm / tensile strength MPa		
n	5	5		
Max	65,3	1126,8		
Min	64,5	1111,4		
x	65,0	1121,3		
s	0,4	6,1		
3s	1,1	18,2		
v	0,0054	0,0054		